



**JORNADAS
CAUCHO**



► Pre Jornada 1

Curso Integral de Formulaciones y Procesos del Caucho

PROGRAMA PRELIMINAR: Sujeto a cambios sin previo aviso.

Lunes 18 de septiembre | Piso 6 | Salón 6AB

Hora	Charla	Conferenciante
9:00 – 10:20	Introducción a la formulación de compuestos elastoméricos. Diseño óptimo de componentes. Satisfacción de requerimientos. Procesabilidad y costos de producción. Calidad y rentabilidad de los productos fabricados.	Esteban Friedenthal
10:20 – 10:40 Coffee break		
10:40 – 12:00	Reforzado con cargas y teoría del mezclado del caucho. Aspectos teóricos del mecanismo de reforzado con cargas. Carácter reológico de los materiales elastoméricos. Mecanismos teóricos de mezclado y su relación con las propiedades y características de los compuestos.	Robert Schuster
12:00 – 14:00 Almuerzo		
14:00 – 15:20	Aspectos prácticos del proceso de mezclado. Equipamiento, estrategia y procedimientos operativos. Optimización según los diferentes tipos de compuestos. Organización de la fábrica para aumentar la productividad y evitar defectos y scrap de materiales.	Esteban Friedenthal
15:20 – 15:40 Coffee break		
15:40 – 17:00	Proceso de extrusión. Principios de la extrusión y desempeño de los materiales (hinchamiento, contracción, enfriamiento o vulcanización continua). Diseño de boquillas y estabilidad dimensional de perfiles. Productividad y calidad de productos extrudados.	Víctor Dvoskin

Martes 19 de septiembre | Piso 6 | Salón 6AB

Hora	Charla	Conferenciante
9:00 – 10:20	Textiles para el reforzado de productos de caucho. Comparación de fibras utilizadas. Tratamiento previo: retorcido, tejido, dipeado. Adhesión textil-goma. Principales problemas del proceso.	Sergio Junovich
10:20 – 10:40 Coffee break		
10:40 – 12:00	Proceso de calandrado. Impregnación de telas textiles o metálicas. Producción de láminas de caucho. Controles, productividad y calidad de calandrado. Principales problemas de proceso.	Esteban Friedenthal
12:00 – 14:00 Almuerzo		
14:00 – 15:20	Vulcanización y moldeo por compresión. Descripción funcional de equipamiento: moldes y prensas. Defectos asociados al proceso de vulcanización. Productividad y calidad de productos.	Patricio Zúñiga
15:20 – 15:40 Coffee break		
15:40 – 17:00	Proceso de inyección. Equipamiento y principio de funcionamiento. Características de los materiales para inyección. Principales problemas y sus soluciones.	Javier Peláez